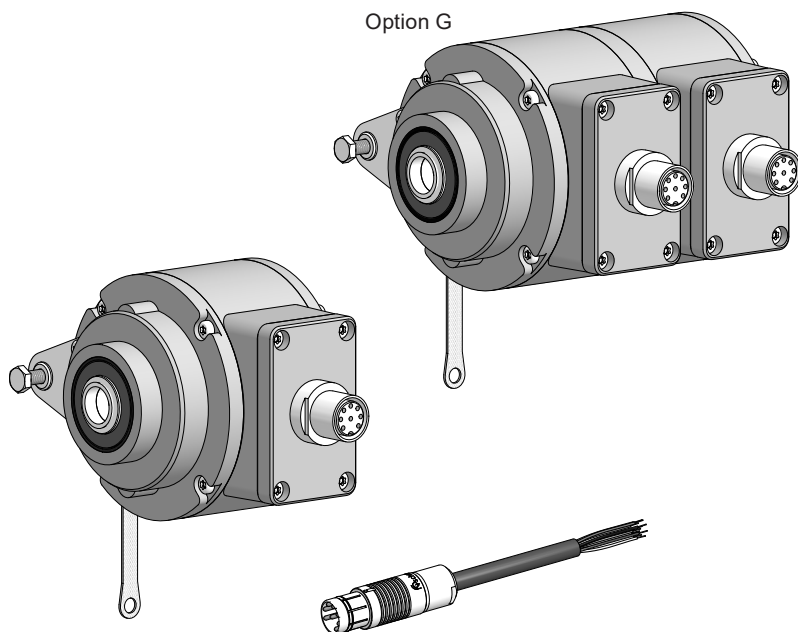




## Montage- und Betriebsanleitung *Mounting and operating instructions*



**HOG 10 (HOG 10 G)**  
**Inkrementaler Drehgeber (Zwillingsgeber)**  
mit Fischer Connect Rundsteckverbinder  
***Incremental encoder (Twin encoder)***  
***with Fischer Connect mating connector***

## Inhaltsverzeichnis

|    |  |    |
|----|--|----|
| 1  | <b>Allgemeine Hinweise</b>                                       | 1  |
| 2  | <b>Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen</b>                | 3  |
| 3  | <b>Sicherheitshinweise</b>                                       | 5  |
| 4  | <b>Vorbereitung</b>  | 7  |
|    | 4.1 Lieferumfang   | 7  |
|    | 4.2 Zur Montage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten)   | 8  |
|    | 4.3 Zur Demontage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten) | 9  |
|    | 4.4 Erforderliches Werkzeug (nicht im Lieferumfang enthalten)    | 9  |
| 5  | <b>Montage</b>   | 10 |
|    | 5.1 Schritt 1  | 10 |
|    | 5.2 Schritt 2  | 10 |
|    | 5.3 Schritt 3 - Einseitig offene Hohlwelle                       | 11 |
|    | 5.4 Schritt 3 - Konuswelle                                       | 12 |
|    | 5.5 Schritt 4  | 13 |
|    | 5.6 Schritt 5 - Drehmomentstütze                                 | 14 |
|    | 5.7 Hinweis zur Vermeidung von Messfehlern                       | 15 |
|    | 5.8 Schritt 6  | 16 |
|    | 5.9 Schritt 7  | 16 |
| 6  | <b>Abmessungen</b>   | 17 |
|    | 6.1 Einseitig offene Hohlwelle                                   | 17 |
|    | 6.1.1 Standard   | 17 |
|    | 6.1.2 Option G: Zwillingengeber HOG 10 G                         | 17 |
|    | 6.2 Konuswelle   | 18 |
|    | 6.2.1 Standard   | 18 |
|    | 6.2.2 Option G: Zwillingengeber HOG 10 G                         | 18 |
| 7  | <b>Elektrischer Anschluss</b>                                    | 19 |
|    | 7.1 Beschreibung der Anschlüsse                                  | 19 |
|    | 7.2 Ausgangssignale  | 19 |
|    | 7.3 Anschlussbelegung Flanschdose Fischer Connect                | 20 |
|    | 7.4 Fischer Connect Rundsteckverbinder mit Sensorkabel HEK 8     | 21 |
| 8  | <b>Demontage</b>   | 22 |
|    | 8.1 Schritt 1  | 22 |
|    | 8.2 Schritt 2  | 22 |
|    | 8.3 Schritt 3  | 23 |
|    | 8.4 Schritt 4  | 23 |
|    | 8.5 Schritt 5  | 24 |
|    | 8.6 Schritt 6  | 24 |
| 9  | <b>Technische Daten</b>  | 25 |
|    | 9.1 Technische Daten - elektrisch                                | 25 |
|    | 9.2 Technische Daten - mechanisch                                | 25 |
| 10 | <b>Zubehör</b>   | 27 |

|           |  |           |
|-----------|--|-----------|
| <b>1</b>  | <b>General notes</b>   | <b>2</b>  |
| <b>2</b>  | <b>Operation in potentially explosive environments</b>           | <b>4</b>  |
| <b>3</b>  | <b>Security indications</b>                                      | <b>6</b>  |
| <b>4</b>  | <b>Preparation</b>   | <b>7</b>  |
|           | 4.1 Scope of delivery  | 7         |
|           | 4.2 Required for mounting (not included in scope of delivery)    | 8         |
|           | 4.3 Required for dismantling (not included in scope of delivery) | 9         |
|           | 4.4 Required tools (not included in scope of delivery)           | 9         |
| <b>5</b>  | <b>Mounting</b>  | <b>10</b> |
|           | 5.1 Step 1   | 10        |
|           | 5.2 Step 2   | 10        |
|           | 5.3 Step 3 - Blind hollow shaft                                  | 11        |
|           | 5.4 Step 3 - Cone shaft  | 12        |
|           | 5.5 Step 4   | 13        |
|           | 5.6 Step 5 - Torque arm  | 14        |
|           | 5.7 How to prevent measurement errors                            | 15        |
|           | 5.8 Step 6   | 16        |
|           | 5.9 Step 7   | 16        |
| <b>6</b>  | <b>Dimensions</b>  | <b>17</b> |
|           | 6.1 Blind hollow shaft   | 17        |
|           | 6.1.1 Standard   | 17        |
|           | 6.1.2 Option G: Twin encoder HOG 10 G                            | 17        |
|           | 6.2 Cone shaft   | 18        |
|           | 6.2.1 Standard   | 18        |
|           | 6.2.2 Option G: Twin encoder HOG 10 G                            | 18        |
| <b>7</b>  | <b>Electrical connection</b>                                     | <b>19</b> |
|           | 7.1 Terminal significance  | 19        |
|           | 7.2 Output signals   | 19        |
|           | 7.3 Connecting assignment flange connector Fischer Connect       | 20        |
|           | 7.4 Fischer Connect mating connector with sensor cable HEK 8     | 21        |
| <b>8</b>  | <b>Dismounting</b>   | <b>22</b> |
|           | 8.1 Step 1   | 22        |
|           | 8.2 Step 2   | 22        |
|           | 8.3 Step 3   | 23        |
|           | 8.4 Step 4   | 23        |
|           | 8.5 Step 5   | 24        |
|           | 8.6 Step 6   | 24        |
| <b>9</b>  | <b>Technical data</b>  | <b>26</b> |
|           | 9.1 Technical data - electrical ratings                          | 26        |
|           | 9.2 Technical data - mechanical design                           | 26        |
| <b>10</b> | <b>Accessories</b>   | <b>27</b> |

# 1 Allgemeine Hinweise

## 1.1 Zeichenerklärung:



### Gefahr

Warnung bei möglichen Gefahren



### Hinweis zur Beachtung

Hinweis zur Gewährleistung eines einwandfreien Betriebes des Gerätes




### Information

Empfehlung für die Gerätehandhabung

1.2 Der **inkrementale Drehgeber HOG 10 (HOG 10 G)** ist ein **opto-elektronisches Präzisionsmessgerät**, das mit Sorgfalt nur von technisch qualifiziertem Personal gehandhabt werden darf.

1.3 Die zu erwartende **Lebensdauer** des Gerätes hängt von den **Kugellagern** ab, die mit einer Dauerschmierung ausgestattet sind.

1.4  Der **Lagertemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen  $-15\text{ °C}$  bis  $+70\text{ °C}$ .

1.5  Der **Betriebstemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen  $-40\text{ °C}$  bis  $+100\text{ °C}$  ( $>3072$  Impulse pro Umdrehung:  $-25\dots+100\text{ °C}$ ), eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2, am Gehäuse gemessen.

1.6 **CE** **EU-Konformitätserklärung** gemäß den europäischen Richtlinien.

1.7 Das Gerät ist **zugelassen nach UL** (gilt nicht für Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen).

1.8 Wir gewähren **2 Jahre Gewährleistung** im Rahmen der Bedingungen des Zentralverbandes der Elektroindustrie (ZVEI).

1.9 **Wartungsarbeiten** sind nicht erforderlich. Das Gerät darf nur wie in dieser Anleitung beschrieben geöffnet werden. **Reparaturen**, die ein vollständiges Öffnen des Gerätes erfordern, sind vom **Hersteller** durchzuführen. Am Gerät dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden.

1.10 Bei **Rückfragen** bzw. **Nachlieferungen** sind die auf dem Typenschild des Gerätes angegebenen Daten, insbesondere Typ und Seriennummer, unbedingt anzugeben.

1.11 **Entsorgung (Umweltschutz):**



Gebrauchte Elektro- und Elektronikgeräte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden.



Das Produkt enthält wertvolle Rohstoffe, die recycelt werden können. Wenn immer möglich sollen Altgeräte lokal am entsprechenden Sammeldepot entsorgt werden. Im Bedarfsfall gibt Baumer den Kunden die Möglichkeit, Baumer-Produkte fachgerecht zu entsorgen. Weitere Informationen siehe [www.baumer.com](http://www.baumer.com).



### Achtung!

Beschädigung des auf dem Gerät befindlichen Siegels



führt zu Gewährleistungsverlust.

# 1 General notes

## 1.1 Symbol guide:



### **Danger**

Warnings of possible danger



### **General information for attention**

Informations to ensure correct device operation





### **Information**

Recommendation for device handling

1.2 The **incremental encoder HOG 10 (HOG 10 G)** is an **opto electronic precision measurement device** which must be handled with care by skilled personnel only.

1.3 The expected **service life** of the device depends on the **ball bearings**, which are equipped with a permanent lubrication.

1.4  The **storage temperature range** of the device is between  $-15\text{ °C}$  and  $+70\text{ °C}$ .

1.5  The **operating temperature range** of the device is between  $-40\text{ °C}$  and  $+100\text{ °C}$  ( $>3072$  pulses per revolution:  $-25\dots+100\text{ °C}$ ), restricted in potentially explosive environments, see section 2, measured at the housing.

1.6  **EU Declaration of Conformity** meeting to the European Directives.

1.7 The device is **UL approved** (not applicable for operation in potentially explosive atmospheres).

1.8 We grant a **2-year warranty** in accordance with the regulations of the ZVEI (Central Association of the German Electrical Industry).

1.9 **Maintenance work** is not necessary. The device may be only opened as described in this instruction. **Repair work** that requires opening the device completely must be carried out by the **manufacturer**. Alterations of the device are not permitted.

1.10 In the event of **queries** or **subsequent deliveries**, the data on the device type label must be quoted, especially the type designation and the serial number.

1.11  **Disposal (environmental protection):**

Do not dispose of electrical and electronic equipment in household waste. The product contains valuable raw materials for recycling. Whenever possible, waste electrical and electronic equipment should be disposed locally at the authorized collection point. If necessary, Baumer gives customers the opportunity to dispose of Baumer products professionally. For further information see [www.baumer.com](http://www.baumer.com).



### **Warning!**

Damaging the seal  on the device invalidates warranty.

## Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen (nur bei Option ATEX)

Das Gerät entspricht der **Richtlinie 2014/34/EU** für explosionsgefährdete Bereiche. Der Einsatz ist gemäß den **Geräte kategorien 3 G** (Ex-Atmosphäre Gas) und **3 D** (Ex-Atmosphäre Staub) zulässig.

|                              |                               |   |
|------------------------------|-------------------------------|---|
| <b>Geräte kategorie 3 G:</b> | - Ex-Kennzeichnung:           | <b>II 3 G Ex ec IIC T4 Gc</b>                       |
|                              | - Normenkonformität:          | EN IEC 60079-0:2018<br>EN IEC 60079-7:2015 +A1:2018 |
|                              | - Zündschutzart:              | ec  |
|                              | - Temperaturklasse:           | T4  |
| <b>Geräte kategorie 3 D:</b> | - Gerätegruppe:               | II  |
|                              | - Ex-Kennzeichnung:           | <b>II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc</b>                  |
|                              | - Normenkonformität:          | EN 60079-31:2014                                    |
|                              | - Schutzprinzip:              | Schutz durch Gehäuse                                |
|                              | - Max. Oberflächentemperatur: | +135 °C   |
|                              | - Gerätegruppe:               | III   |

Der Einsatz in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist nicht zulässig.

- 2.1 Der maximale **Umgebungstemperaturbereich** für den Einsatz des Gerätes im Ex-Bereich beträgt -20 °C bis +40 °C.
- 2.2 Der Anlagenbetreiber hat zu gewährleisten, dass eine mögliche **Staubablagerung** eine maximale Schichtdicke von **5 mm** nicht überschreitet (gemäß EN 60079-14).
- 2.3 Eine gegebenenfalls an anderen Stellen aufgeführte **UL-Listung gilt nicht für den Einsatz im Ex-Bereich**.
- 2.4 Das Gerät darf nur in Betrieb genommen werden, wenn ...
- die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem zulässigen Ex-Einsatzbereich vor Ort übereinstimmen (Gerätegruppe, Kategorie, Zone, Temperaturklasse bzw. maximale Oberflächentemperatur),
  - die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem Spannungsnetz übereinstimmen,
  - das Gerät unbeschädigt ist (keine Schäden durch Transport und Lagerung) und
  - sichergestellt ist, dass keine explosionsfähige Atmosphäre, Öle, Säure, Gase, Dämpfe, Strahlungen etc. bei der Montage vorhanden sind.
- 2.5 An Betriebsmitteln, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, darf keine Veränderung vorgenommen werden. Reparaturen dürfen nur durch vom Hersteller autorisierte Stellen ausgeführt werden. **Bei Zuwiderhandlung erlischt die Ex-Zulassung.**
- 2.6 Bei der Montage und Inbetriebnahme ist die Norm EN 60079-14 zu beachten.



**Das Gerät ist entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung zu betreiben. Die für die Verwendung bzw. den geplanten Einsatzzweck zutreffenden Gesetze, Richtlinien und Normen sind zu beachten.**

## 2 Operation in potentially explosive environments (only with option ATEX)

The device complies with the **directive 2014/34/EU** for potentially explosive atmospheres. It can be used in accordance with **equipment categories 3 G** (explosive gas atmosphere) and **3 D** (explosive dust atmosphere).

|                                |                             |   |
|--------------------------------|-----------------------------|---|
| <b>Equipment category 3 G:</b> | - Ex labeling:              | <b>II 3 G Ex ec IIC T4 Gc</b>                       |
|                                | - Conforms to standard:     | EN IEC 60079-0:2018<br>EN IEC 60079-7:2015 +A1:2018 |
|                                | - Type of protection:       | ec  |
|                                | - Temperature class:        | T4  |
|                                | - Group of equipment:       | II  |
| <b>Equipment category 3 D:</b> | - Ex labeling:              | <b>II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc</b>                  |
|                                | - Conforms to standard:     | EN 60079-31:2014                                    |
|                                | - Protective principle:     | Protection by enclosure                             |
|                                | - Max. surface temperature: | +135 °C   |
|                                | - Group of equipment:       | III   |

The operation in other explosive atmospheres is not permissible.

- 2.1 In Ex areas the device must only be used within the **ambient temperature range** from -20 °C to +40 °C.
- 2.2 The plant operator must ensure that any possible **dust deposit** does not exceed a thickness of **5 mm** (in accordance with EN 60079-14).
- 2.3 An **UL listing** that may be stated elsewhere is **not valid for use in explosive environments**.
- 2.4 Operation of the device is only permissible when ...
- the details on the type label of the device match the on-site conditions for the permissible Ex area in use (group of equipment, equipment category, zone, temperature class or maximum surface temperature),
  - the details on the type label of the device match the electrical supply network,
  - the device is undamaged (no damage resulting from transport or storage), and
  - it has been checked that there is no explosive atmosphere, oils, acids, gases, vapors, radiation etc. present when mounting.
- 2.5 It is not permissible to make any alteration to equipment that is used in potentially explosive environments. Repairs may only be carried out by authorized authorities provided by the manufacturer. **Contravention invalidates the EX approval.**
- 2.6 Attend the norm EN 60079-14 during mount and operation.



**The device must be operated in accordance with the stipulations of the mounting and operating instructions. The relevant laws, regulations and standards for the planned application must be observed.**



## 3 Sicherheitshinweise

### 3.1 Verletzungsgefahr durch rotierende Wellen

Haare und Kleidungsstücke können von rotierenden Wellen erfasst werden.

- Vor allen Arbeiten alle Betriebsspannungen ausschalten und Maschinen stillsetzen.

### 3.2 Zerstörungsgefahr durch elektrostatische Aufladung

Die elektronischen Bauteile im Gerät sind empfindlich gegen hohe Spannungen.

- Steckkontakte und elektronische Komponenten nicht berühren.
- Ausgangsklemmen vor Fremdspannungen schützen.
- Maximale Betriebsspannung nicht überschreiten.

### 3.3 Zerstörungsgefahr durch mechanische Überlastung

Eine starre Befestigung kann zu Überlastung durch Zwangskräfte führen.

- Die Beweglichkeit des Gerätes niemals einschränken.  
Unbedingt die Montagehinweise beachten.
- Die vorgegebenen Abstände und/oder Winkel unbedingt einhalten.

### 3.4 Zerstörungsgefahr durch mechanischen Schock

Starke Erschütterungen, z. B. Hammerschläge, können zur Zerstörung der Abtastung führen.

- Niemals Gewalt anwenden.  
Bei sachgemäßer Montage lässt sich alles leichtgängig zusammenfügen.
- Für die Demontage geeignetes Abziehwerkzeug benutzen.

### 3.5 Zerstörungsgefahr durch Verschmutzung

Schmutz kann im Gerät zu Kurzschlüssen und zur Beschädigung der Abtastung führen.

- Während aller Arbeiten am Gerät auf absolute Sauberkeit achten.
- Niemals Öl oder Fett in das Innere des Gerätes gelangen lassen.

### 3.6 Zerstörungsgefahr durch klebende Flüssigkeiten

Klebende Flüssigkeiten können die Abtastung und die Kugellager beschädigen. Die Demontage eines mit der Achse verklebten Gerätes kann zu dessen Zerstörung führen.

### 3.7 Explosionsgefahr (nur bei Option ATEX)

Das Gerät darf in explosionsgefährdeten Bereichen der Kategorien 3 D und 3 G eingesetzt werden. Der Betrieb in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist nicht zulässig.





## 3 Security indications



### 3.1 Risk of injury due to rotating shafts

*Hair and clothes may become tangled in rotating shafts.*

- *Before all work switch off all voltage supplies and ensure machinery is stationary.*

### 3.2 Risk of destruction due to electrostatic charge

*Electronic parts contained in the device are sensitive to high voltages.*

- *Do not touch plug contacts or electronic components.*
- *Protect output terminals against external voltages.*
- *Do not exceed maximum voltage supply.*

### 3.3 Risk of destruction due to mechanical overload

*Rigid mounting may give rise to constraining forces.*

- *Never restrict the freedom of movement of the device.  
The mounting instructions must be followed.*
- *It is essential that the specified clearances and/or angles are observed.*

### 3.4 Risk of destruction due to mechanical shock

*Violent shocks, e. g. due to hammer impacts, can lead to the destruction of the sensing system.*

- *Never use force.  
Mounting is simple when correct procedure is followed.*
- *Use suitable puller for dismounting.*

### 3.5 Risk of destruction due to contamination

*Dirt penetrating inside the device can cause short circuits and damage the sensing system.*

- *Absolute cleanliness must be maintained when carrying out any work on the device.*
- *Never allow lubricants to penetrate the device.*

### 3.6 Risk of destruction due to adhesive fluids

*Adhesive fluids can damage the sensing system and the ball bearings. Dismounting a device, secured to a shaft by adhesive may lead to the destruction of the device.*

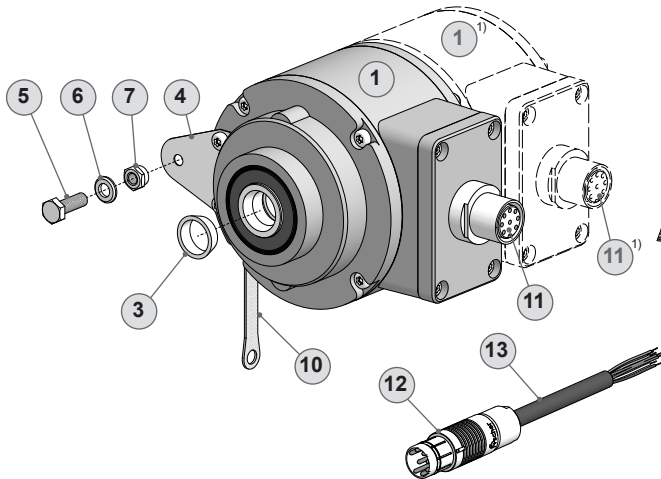
### 3.7 Explosion risk (only with option ATEX)

*You can use the device in areas with explosive atmospheres of category 3 D and 3 G. The operation in other explosive atmospheres is not permissible.*



## 4 Vorbereitung

### 4.1 Lieferumfang

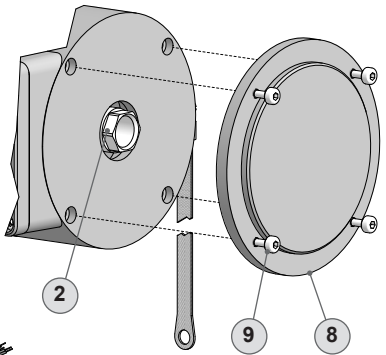


- ① Gehäuse
- ② Einseitig offene Hohlwelle oder Konuswelle mit Schlüsselfläche SW 17 mm
- ③ Spannelement (nur bei einseitig offene Hohlwelle)
- ④ Stützblech für Drehmomentstütze
- ⑤ Sechskantschraube M6x18 mm, ISO 4017
- ⑥ Scheibe B6,4, ISO 7090
- ⑦ Selbstsichernde Mutter M6, ISO 10511
- ⑧ Abdeckhaube mit O-Ring
- ⑨ Ejot-Innensechskantschraube M4x14 mm
- ⑩ Erdungsband ~230 mm lang
- ⑪ Flanschdose Fischer Connect, 8-polig, Buchsenkontakte, linksdrehend, s. Abschnitt 7.3.
- ⑫ Fischer Connect Rundsteckverbinder, 8-polig, Stiftkontakte, rechtsdrehend, s. Abschnitt 7.4.
- ⑬ HEK 8 Sensorkabel, siehe Abschnitt 7.4.

<sup>1)</sup> Option G: Zwillinggeber HOG 10 G

## 4 Preparation

### 4.1 Scope of delivery

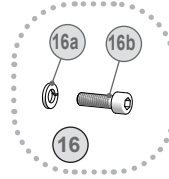
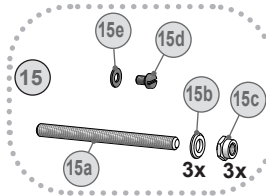
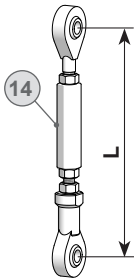


- ① Housing
- ② Blind hollow shaft or cone shaft with spanner flat 17 mm a/f
- ③ Clamping element (only for blind hollow shaft)
- ④ Support plate for torque arm
- ⑤ Hexagon screw M6x18 mm, ISO 4017
- ⑥ Washer B6.4, ISO 7090
- ⑦ Self-locking nut M6, ISO 10511
- ⑧ Cover with o-ring
- ⑨ Ejot hexagon socket screw M4x14 mm
- ⑩ Earthing strap, length ~230 mm
- ⑪ Flange connector Fischer Connect, 8-pin, female, CCW, see section 7.3.
- ⑫ Fischer Connect mating connector, 8-pin, male, CW, see section 7.4.
- ⑬ HEK 8 sensor cable, see section 7.4.

<sup>1)</sup> Option G: Twin encoder HOG 10 G

**4.2 Zur Montage erforderlich**  
(nicht im Lieferumfang enthalten)

**4.2 Required for mounting**  
(not included in scope of delivery)



|   |  |
|---|--|
| <p><b>14</b> Drehmomentstütze, als Zubehör erhältlich:<br/>Bestellnummer Länge L, Version</p>             | <p><b>14</b> Torque arm, available as accessory:<br/>Order number Length L, version</p>                    |
| <p>11043628 67...70 mm, Standard</p>  | <p>11043628 67...70 mm, standard</p>   |
| <p>11004078 125 (±5) mm<sup>2)</sup>, Standard</p>  | <p>11004078 125 (±5) mm<sup>2)</sup>, standard</p>   |
| <p>11002915 440 (+20/-15) mm<sup>3)</sup>, Standard</p>   | <p>11002915 440 (+20/-15) mm<sup>3)</sup>, standard</p>  |
| <p>11054917 67...70 mm, isoliert</p>  | <p>11054917 67...70 mm, insulated</p>  |
| <p>11072795 125 (±5) mm<sup>2)</sup>, isoliert</p>  | <p>11072795 125 (±5) mm<sup>2)</sup>, insulated</p>  |
| <p>11082677 440 (+20/-15) mm<sup>3)</sup>, isoliert</p>   | <p>11082677 440 (+20/-15) mm<sup>3)</sup>, insulated</p>   |
| <p>11054918 67...70 mm, rostfrei</p>  | <p>11054918 67...70 mm, stainless</p>  |
| <p>11072787 125 (±5) mm<sup>2)</sup>, rostfrei</p>  | <p>11072787 125 (±5) mm<sup>2)</sup>, stainless</p>  |
| <p>11072737 440 (+20/-15) mm<sup>3)</sup>, rostfrei</p>   | <p>11072737 440 (+20/-15) mm<sup>3)</sup>, stainless</p>   |
| <p><b>15</b> Montageset als Zubehör erhältlich:<br/>Bestellnummer 11077197, bestehend aus ...</p>         | <p><b>15</b> Mounting kit available as accessory:<br/>Order number 11077197, including ...</p>             |
| <p><b>15a</b> Gewindestange M6 (1.4104),<br/>Länge variabel (≤210 mm)</p>                                 | <p><b>15a</b> Thread rod M6 (1.4104),<br/>length variable (≤210 mm)</p>                                    |
| <p><b>15b</b> Scheibe B6,4, ISO 7090</p>  | <p><b>15b</b> Washer B6.4, ISO 7090</p>  |
| <p><b>15c</b> Selbstsichernde Mutter M6, ISO 10511</p>  | <p><b>15c</b> Self-locking nut M6, ISO 10511</p>   |
| <p><b>15d</b> Zylinderschraube M6x8 mm für Erdungsband,<br/>ISO 1207</p>                                  | <p><b>15d</b> Cylinder screw M6x8 mm for earthing strap,<br/>ISO 1207</p>                                  |
| <p><b>15e</b> Scheibe B6,4 für Erdungsband, ISO 7090</p>  | <p><b>15e</b> Washer B6.4 for earthing strap, ISO 7090</p>   |
| <p><b>16</b> Montage-/Demontageset als Zubehör erhältlich:<br/>Bestellnr. 11077087, bestehend aus ...</p> | <p><b>16</b> Mounting/dismounting kit available as accessory:<br/>Order number 11077087, including ...</p> |
| <p><b>16a</b> Federring 6, DIN 7980</p>   | <p><b>16a</b> Spring washer 6, DIN 7980</p>  |
| <p><b>16b</b> Zylinderschraube M6x30 mm, ISO 4762</p>   | <p><b>16b</b> Cylinder screw M6x30 mm, ISO 4762</p>  |

<sup>2)</sup> Kürzbar auf ≥71 mm

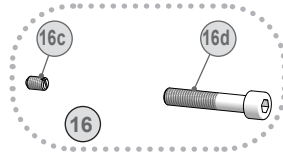
<sup>2)</sup> Can be shortened to ≥71 mm

<sup>3)</sup> Kürzbar auf ≥131 mm

<sup>3)</sup> Can be shortened to ≥131 mm

#### 4.3 Zur Demontage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten)

#### 4.3 Required for dismounting (not included in scope of delivery)



**16** Montage-/Demontageset als Zubehör erhältlich: Bestellnr. 11077087, bestehend aus ...

**16c** Gewindestift M6x10 mm, ISO 7436

**16d** Zylinderschraube M8x45 mm, ISO 4762


**16** Mounting/dismounting kit available as accessory: Order number 11077087, including ...


**16c** Setscrew M6x10 mm, ISO 7436

**16d** Cylinder screw M8x45 mm, ISO 4762

#### 4.4 Erforderliches Werkzeug (nicht im Lieferumfang enthalten)


#### 4.4 Required tools (not included in scope of delivery)


 3, 5 und 6 mm


 1,6x8,0 mm und 0,8x4 mm

 10 (2x), 17 und 22 mm

 TX 10, TX 20

 3, 5 and 6 mm

 1.6x8.0 mm and 0.8x4 mm

 10 (2x), 17 and 22 mm

 TX 10, TX 20

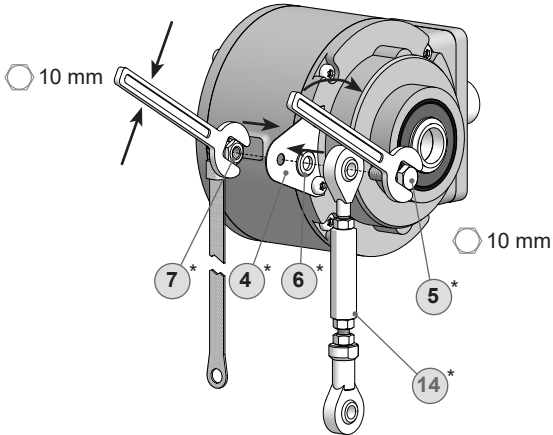
**17** Werkzeugset als Zubehör erhältlich: Bestellnummer 11068265

**17** Tool kit available as accessory: Order number 11068265

## 5 Montage

In den Bildern am Beispiel des Typs HOG 10. Gleiche Montageschritte bei Typ HOG 10 G.

### 5.1 Schritt 1

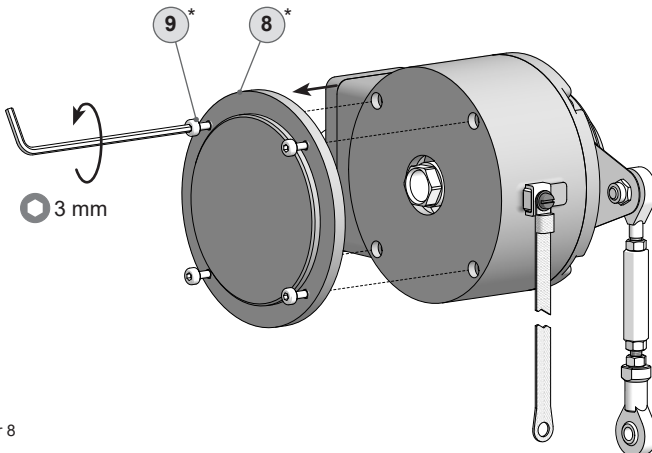


## 5 Mounting

*Pictures showing type HOG 10 as example. Same mounting steps for type HOG 10 G.*

### 5.1 Step 1

### 5.2 Schritt 2

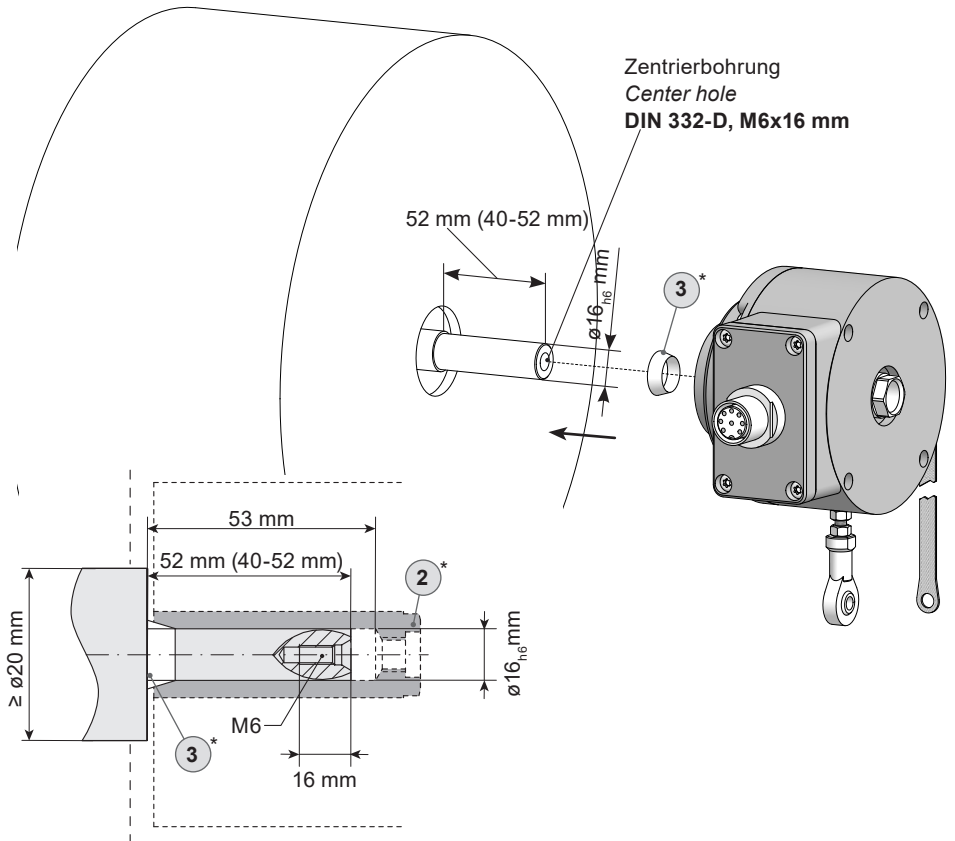


### 5.2 Step 2

\* Siehe Seite 7 oder 8  
See page 7 or 8

## 5.3 Schritt 3 - Einseitig offene Hohlwelle

## 5.3 Step 3 - Blind hollow shaft



\* Siehe Seite 7  
See page 7



**Antriebswelle einfetten.**



**Lubricate drive shaft.**



Die Antriebswelle sollte einen möglichst kleinen Rundlauffehler aufweisen, da dieser zu einem Winkelfehler führen kann, siehe Abschnitt 5.7.

Rundlauffehler verursachen Vibrationen, die die Lebensdauer des Gerätes verkürzen können.

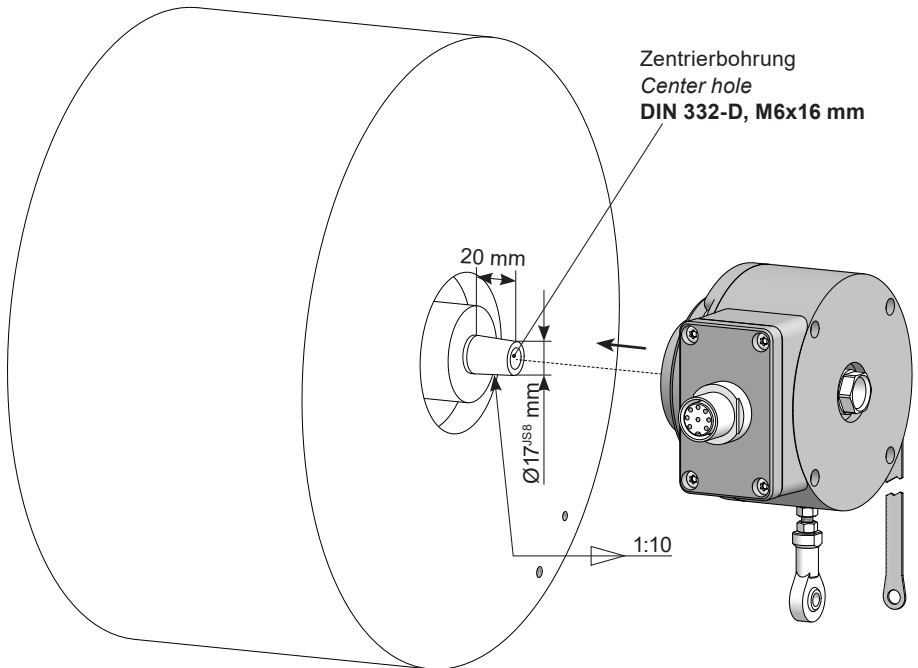


The drive shaft should have as less runout as possible because this can otherwise result in an angle error, see section 5.7.

Runouts can cause vibrations, which can shorten the service life of the device.

## 5.4 Schritt 3 - Konuswelle

## 5.4 Step 3 - Cone shaft



**Antriebswelle einfetten.**



**Lubricate drive shaft.**



**Die Antriebswelle sollte einen möglichst kleinen Rundlauffehler aufweisen, da dieser zu einem Winkelfehler führen kann, siehe Abschnitt 5.7.**

**Rundlauffehler verursachen Vibrationen, die die Lebensdauer des Gerätes verkürzen können.**



**The drive shaft should have as less runout as possible because this can otherwise result in an angle error, see section 5.7.**

**Runouts can cause vibrations, which can shorten the service life of the device.**

## 5.5 Schritt 4

## 5.5 Step 4

Anzugsmoment  
einseitig offene Hohlwelle:

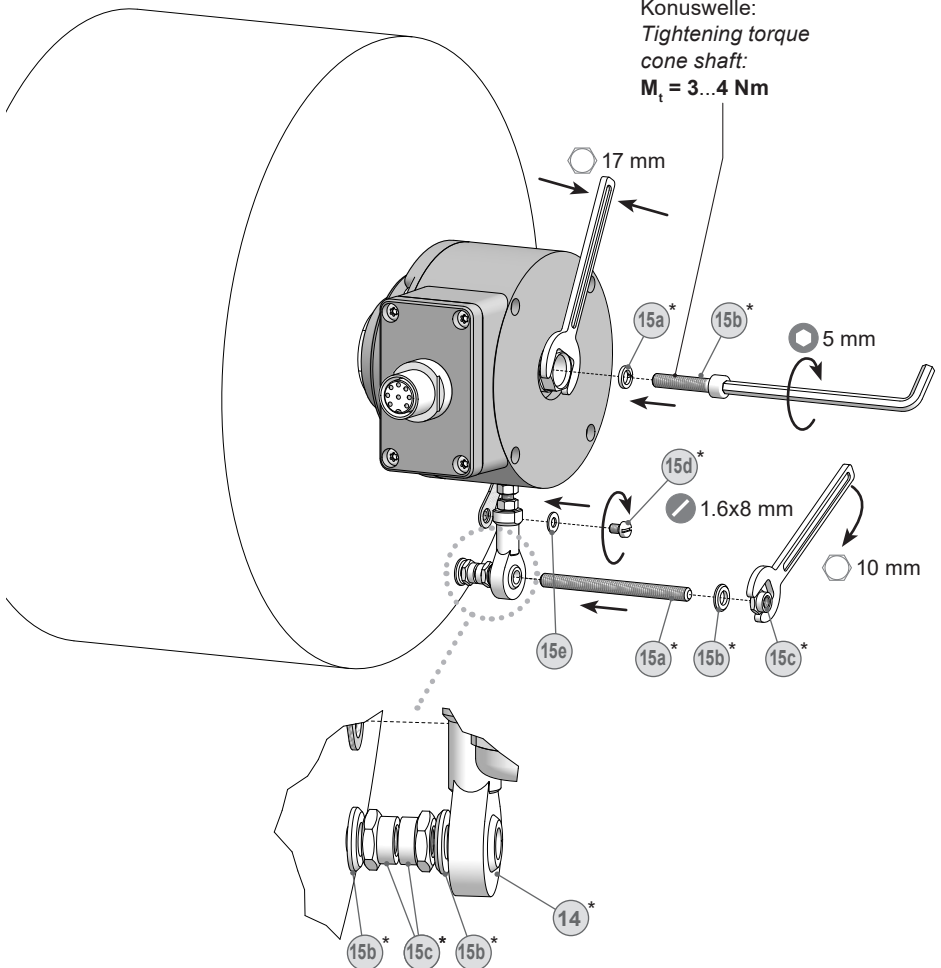
*Tightening torque  
blind hollow shaft:*

**$M_t = 6 \text{ Nm}$**

Anzugsmoment  
Konuswelle:

*Tightening torque  
cone shaft:*

**$M_t = 3 \dots 4 \text{ Nm}$**

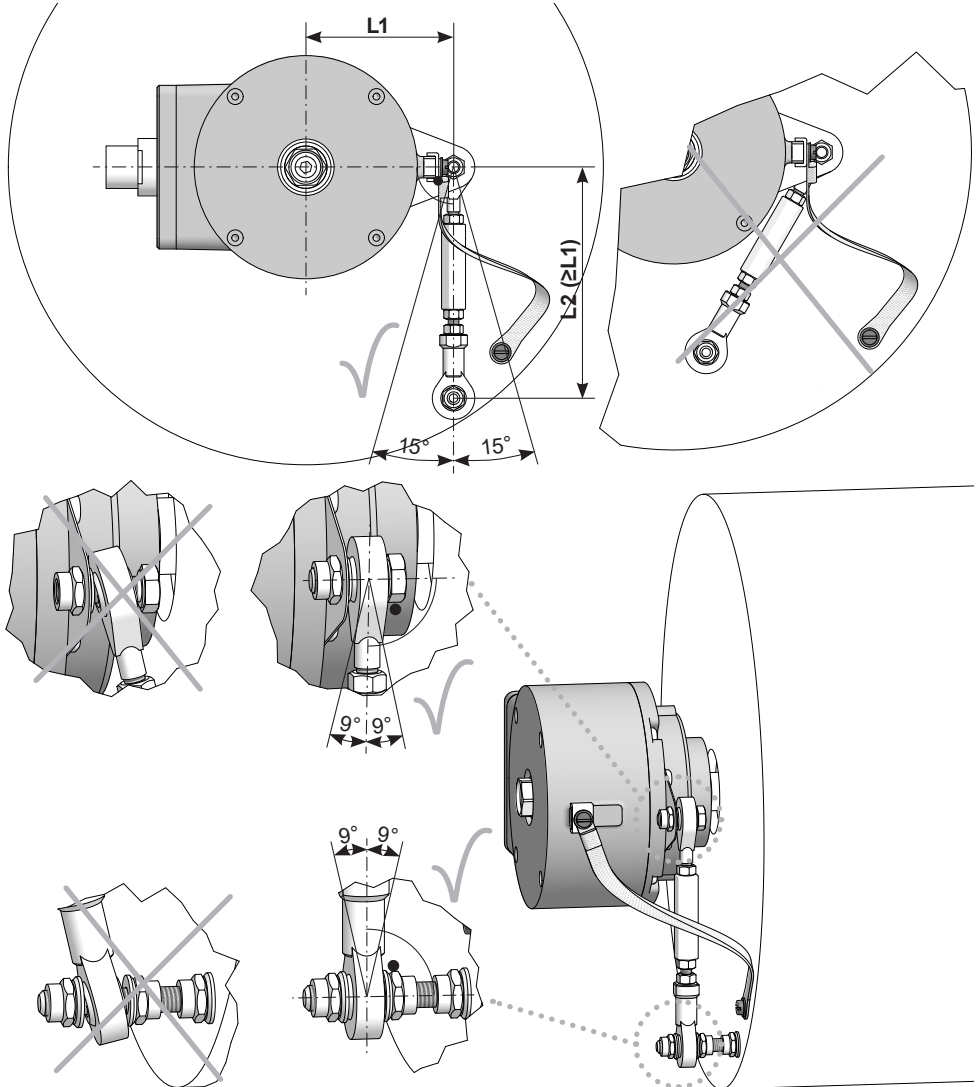


\* Siehe Seite 8  
See page 8



## 5.6 Schritt 5 - Drehmomentstütze

## 5.6 Step 5 - Torque arm



Die Montage der Drehmomentstütze sollte spielfrei erfolgen. Ein Spiel von beispielsweise  $\pm 0,03$  mm entspricht einem Rundlauffehler des Gerätes von 0,06 mm, was zu einem großen Winkelfehler führen kann, siehe Abschnitt 5.7.



The torque arm should be mounted free from clearance. A play of just  $\pm 0.03$  mm, results in a runout of the device of 0.06 mm. That may lead to a large angle error, see section 5.7.

## 5.7 Hinweis zur Vermeidung von Messfehlern

Für einen einwandfreien Betrieb des Gerätes ist eine korrekte Montage, insbesondere auch der Drehmomentstütze, notwendig, wie beschrieben in Abschnitt 5.1 bis 5.6.

Der Rundlauffehler der Antriebswelle sollte möglichst nicht mehr als 0,2 mm (0,03 mm empfohlen) betragen, da hierdurch Winkelfehler verursacht werden.

Solche Winkelfehler können durch einen größeren Abstand **L1** reduziert werden<sup>4)</sup>. Dabei ist zu beachten, dass die Länge **L2** der Drehmomentstütze, siehe Abschnitt 5.6, mindestens gleich **L1** sein sollte<sup>5)</sup>.

Der Winkelfehler kann wie folgt berechnet werden:

$$\Delta\rho_{\text{mech}} = \pm 90^\circ/\pi \cdot R/L1$$

mit **R**:

Rundlauffehler in mm

**L1**:

Abstand der Drehmomentstütze zum Gerätemittelpunkt in mm

### Berechnungsbeispiel:

Für **R** = 0,06 mm und **L1** = 69,5 mm ergibt sich ein Winkelfehler  $\Delta\rho_{\text{mech}}$  von  $\pm 0,025^\circ$ .

<sup>4)</sup> Auf Anfrage sind hierzu verschiedene Stützbleche für die Drehmomentstütze erhältlich.

<sup>5)</sup> Wenn  $L2 < L1$  muss mit der Länge  $L2$  gerechnet werden.

## 5.7 How to prevent measurement errors

To ensure that the device operates correctly, it is necessary to mount it accurately as described in section 5.1 to 5.6, which includes correct mounting of the torque arm.

The radial runout of the drive shaft should not exceed 0.2 mm (0.03 mm recommended), if at all possible, to prevent an angle error.

An angle error may be reduced by increasing the length of **L1**<sup>4)</sup>. Make sure that the length **L2** of the torque arm, see section 5.6, is at least equal to **L1**<sup>5)</sup>.

The angle error can be calculated as follows:

$$\Delta\rho_{\text{mech}} = \pm 90^\circ/\pi \cdot R/L1$$

with **R**:

Radial runout in mm

**L1**:

Distance of the torque arm to the center point of the device in mm

### Example of calculation:

For **R** = 0.06 mm and **L1** = 69.5 mm the resulting angle error  $\Delta\rho_{\text{mech}}$  equals  $\pm 0.025^\circ$ .

<sup>4)</sup> For this different support plates for the torque arm are available on request.

<sup>5)</sup> If  $L2 < L1$ ,  $L2$  must be used in the calculation formula.



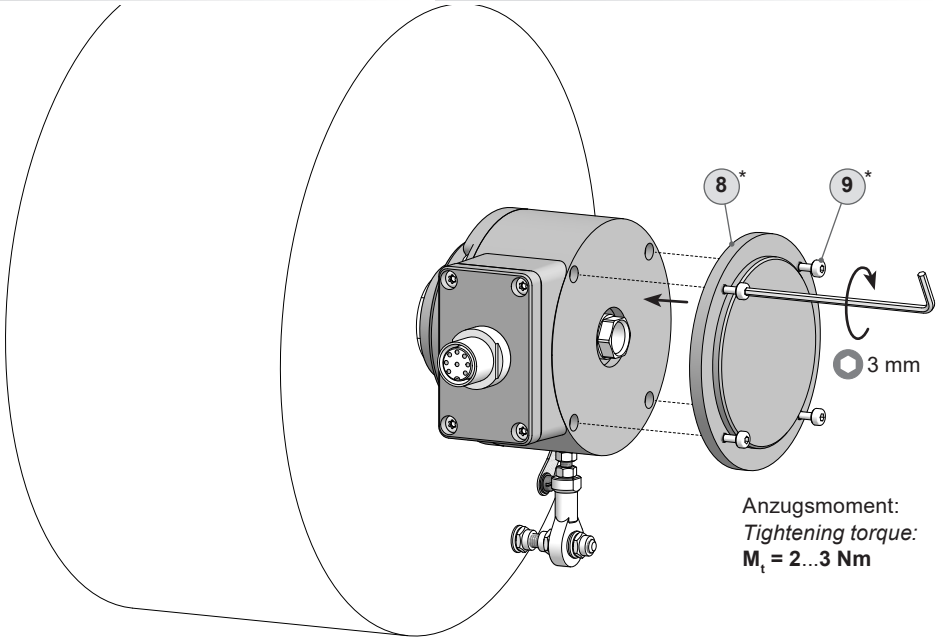
**Weitere Informationen erhalten Sie unter der Telefon-Hotline +49 (0)30 69003-111**



**For more information, call the telephone hotline at +49 (0)30 69003-111**

## 5.8 Schritt 6

## 5.8 Step 6

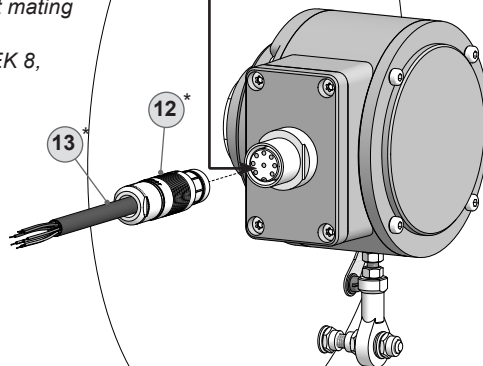


## 5.9 Schritt 7

## 5.9 Step 7

Fischer Connect  
Rundsteckverbinder mit  
Sensorkabel HEK 8,  
siehe Abschnitt 7.4.  
Fischer Connect mating  
connector with  
sensor cable HEK 8,  
see section 7.4.

**Ansicht X**  
siehe Abschnitt 7.3.  
**View X**  
see section 7.3.

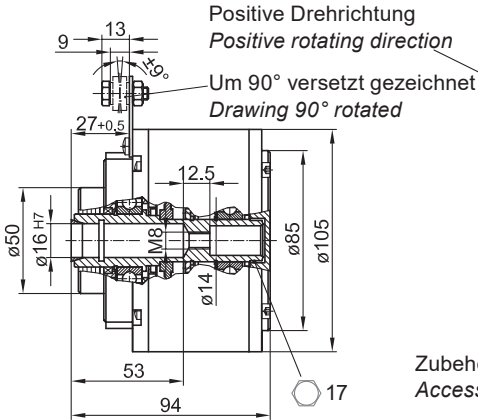


\* Siehe Seite 7  
See page 7

## 6 Abmessungen

### 6.1 Einseitig offene Hohlwelle

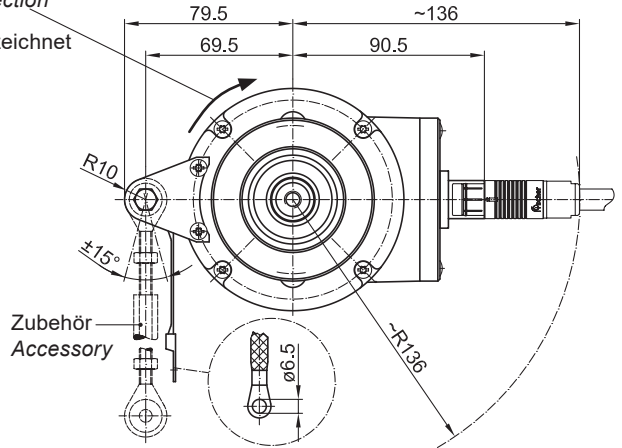
#### 6.1.1 Standard



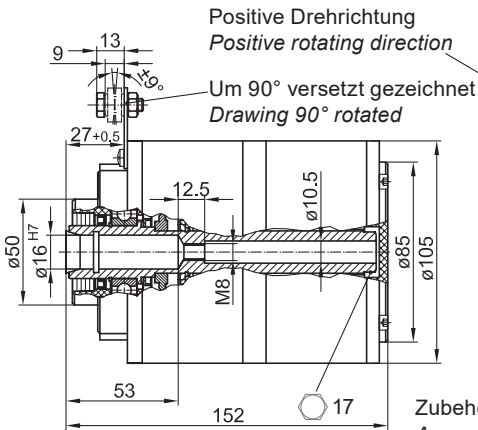
## 6 Dimensions

### 6.1 Blind hollow shaft

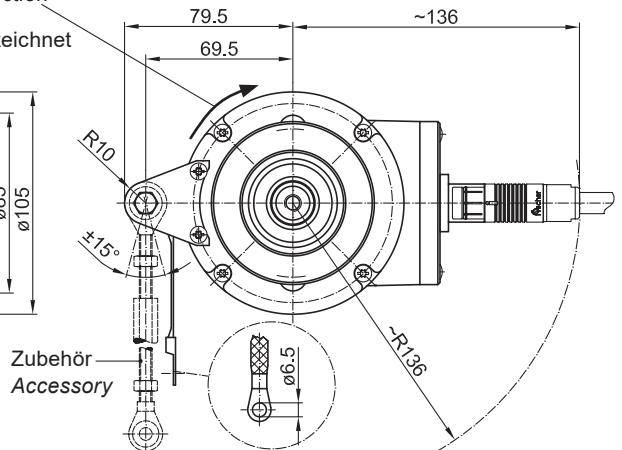
#### 6.1.1 Standard



#### 6.1.2 Option G: Zwillinggeber HOG 10 G (74085)



#### 6.1.2 Option G: Twin encoder HOG 10 G (74085)



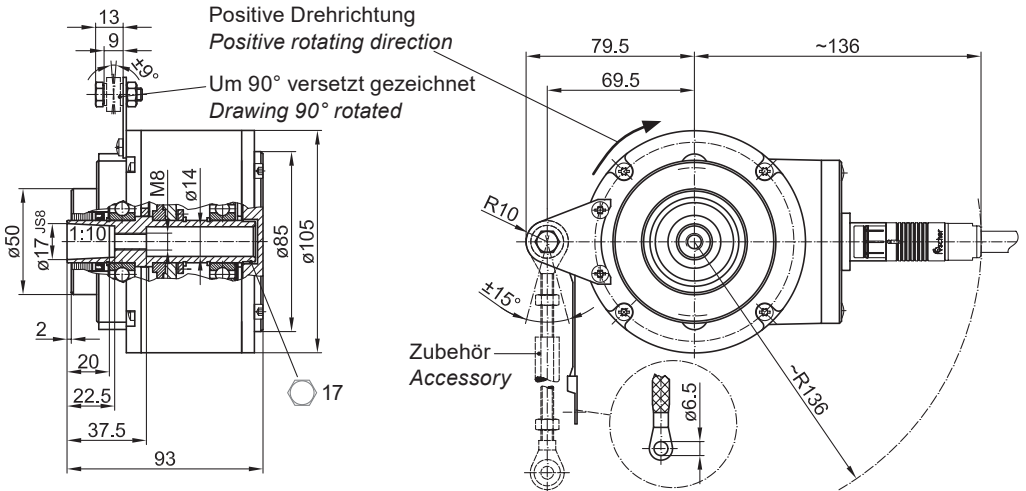
Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)  
All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

## 6.2 Konuswelle

## 6.2 Cone shaft

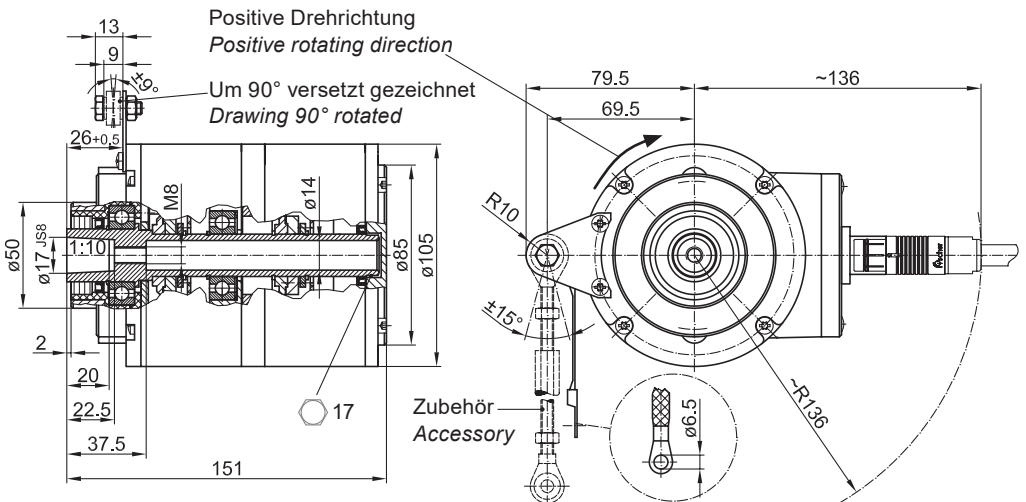
## 6.2.1 Standard

## 6.2.1 Standard



## 6.2.2 Option G: Zwillinggeber HOG 10 G

## 6.2.2 Option G: Twin encoder HOG 10 G



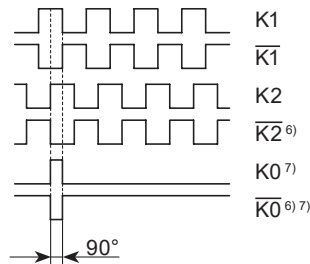
Alle Abmessungen in Millimeter (wenn nicht anders angegeben)  
All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

**7 Elektrischer Anschluss****7 Electrical connection****7.1 Beschreibung der Anschlüsse****7.1 Terminal significance**

|                 |   |
|-----------------|---|
| +UB             | Betriebsspannung<br><i>Voltage supply</i>   |
| ⊥ (0V)          | Masseanschluss<br><i>Ground</i>   |
| ⊥               | Erdungsanschluss (Gehäuse)<br><i>Earth ground (housing)</i>   |
| K1              | Ausgangssignal Kanal 1<br><i>Output signal channel 1</i>  |
| $\overline{K1}$ | Ausgangssignal Kanal 1 invertiert<br><i>Output signal channel 1 inverted</i>                                    |
| K2              | Ausgangssignal Kanal 2 (90° versetzt zu Kanal 1)<br><i>Output signal channel 2 (offset by 90° to channel 1)</i> |
| $\overline{K2}$ | Ausgangssignal Kanal 2 invertiert<br><i>Output signal channel 2 inverted</i>                                    |
| K0              | Nullimpuls (Referenzsignal)<br><i>Zero pulse (reference signal)</i>   |
| $\overline{K0}$ | Nullimpuls invertiert<br><i>Zero pulse inverted</i>   |
| dnu             | Nicht benutzen<br><i>Do not use</i>   |

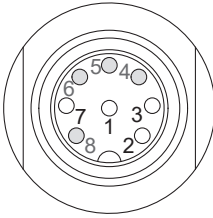
**7.2 Ausgangssignale****7.2 Output signals**

Signalfolge bei positiver Drehrichtung, siehe Abschnitt 6.  
*Sequence for positive rotating direction, see section 6.*

<sup>6)</sup> Mit invertierten Signalen<sup>6)</sup> *With inverted signals*<sup>7)</sup> Mit Nullimpuls<sup>7)</sup> *With zero pulse*

### 7.3 Anschlussbelegung Flanschdose Fischer Connect

#### 7.3.1 D ...



|   |     |
|---|-----|
| 1 | +UB |
| 2 | ⊥   |
| 3 | K2  |
| 4 | dnu |
| 5 | dnu |
| 6 | dnu |
| 7 | K1  |
| 8 | dnu |

### 7.3 Connecting assignment flange connector Fischer Connect

#### 7.3.1 D ...

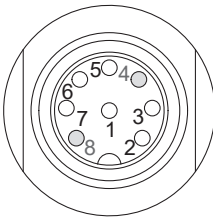
##### Ansicht X

in Flanschdose, 8-polig, Buchsenkontakte, linksdrehend, siehe Abschnitt 5.9.

##### View X

into flange connector, 8-pin, female, CCW, see section 5.9.

#### 7.3.2 D ... I



|   |     |
|---|-----|
| 1 | +UB |
| 2 | ⊥   |
| 3 | K2  |
| 4 | dnu |
| 5 | K1  |
| 6 | K2  |
| 7 | K1  |
| 8 | dnu |

#### 7.3.2 D ... I

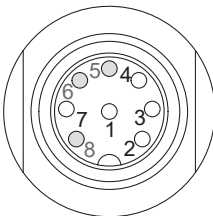
##### Ansicht X

in Flanschdose, 8-polig, Buchsenkontakte, linksdrehend, siehe Abschnitt 5.9.

##### View X

into flange connector, 8-pin, female, CCW, see section 5.9.

#### 7.3.3 DN ...



|   |     |
|---|-----|
| 1 | +UB |
| 2 | ⊥   |
| 3 | K2  |
| 4 | K0  |
| 5 | dnu |
| 6 | dnu |
| 7 | K1  |
| 8 | dnu |

#### 7.3.3 DN ...

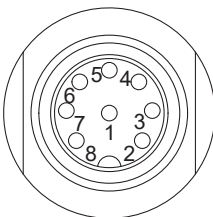
##### Ansicht X

in Flanschdose, 8-polig, Buchsenkontakte, linksdrehend, siehe Abschnitt 5.9.

##### View X

into flange connector, 8-pin, female, CCW, see section 5.9.

#### 7.3.4 DN ... I, DN ... TTL, DN ... R



|   |     |
|---|-----|
| 1 | +UB |
| 2 | ⊥   |
| 3 | K2  |
| 4 | K0  |
| 5 | K1  |
| 6 | K2  |
| 7 | K1  |
| 8 | K0  |

#### 7.3.4 DN ... I, DN ... TTL, DN ... R

##### Ansicht X

in Flanschdose, 8-polig, Buchsenkontakte, linksdrehend, siehe Abschnitt 5.9.

##### View X

into flange connector, 8-pin, female, CCW, see section 5.9.



**Betriebsspannung nicht auf Ausgänge legen! Zerstörungsgefahr!**

Spannungsabfälle in langen Leitungen berücksichtigen (Ein- und Ausgänge).



**Do not connect voltage supply to outputs! Danger of damage!**

Please, beware of possible voltage drop in long cable leads (inputs and outputs).

#### 7.4 Fischer Connect Rundsteckverbinder mit Sensorkabel HEK 8

Das Kabel sollte in einem Stück und getrennt von Stromkabeln verlegt werden.

Kabelabschluss:

HTL: 1 ... 3 k $\Omega$

TTL: 120  $\Omega$

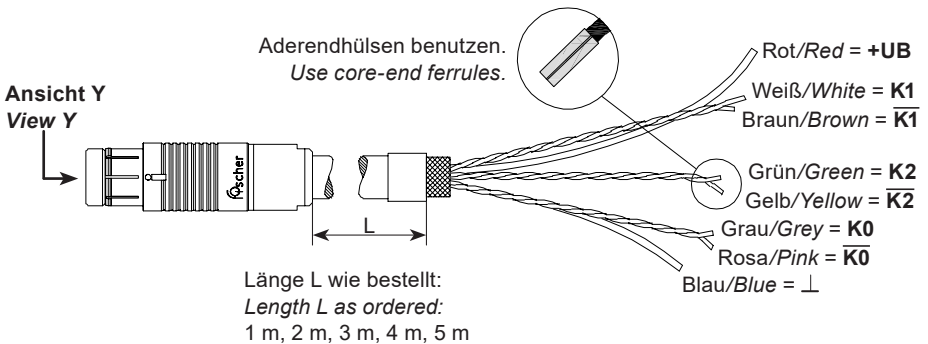
#### 7.4 Fischer Connect mating connector with sensor cable HEK 8

*Continuous wiring without any splices or couplings should be used. Separate signal cables from power cables.*

*Cable terminating resistance:*

*HTL: 1 ... 3 k $\Omega$*

*TTL: 120  $\Omega$*

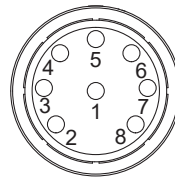


#### **Ansicht Y**

in Fischer Connect Rundsteckverbinder,  
8-polig, Stiftkontakte, rechtsdrehend

#### **View Y**

into Fischer Connect mating connector,  
8-pin, male, CW



|   |     |
|---|-----|
| 1 | +UB |
| 2 | ⊥   |
| 3 | K2  |
| 4 | K0  |
| 5 | K1  |
| 6 | K2  |
| 7 | K1  |
| 8 | K0  |



**Betriebsspannung nicht auf Ausgänge legen! Zerstörungsgefahr!**

Spannungsabfälle in langen Leitungen berücksichtigen (Ein- und Ausgänge).



**Do not connect voltage supply to outputs! Danger of damage!**

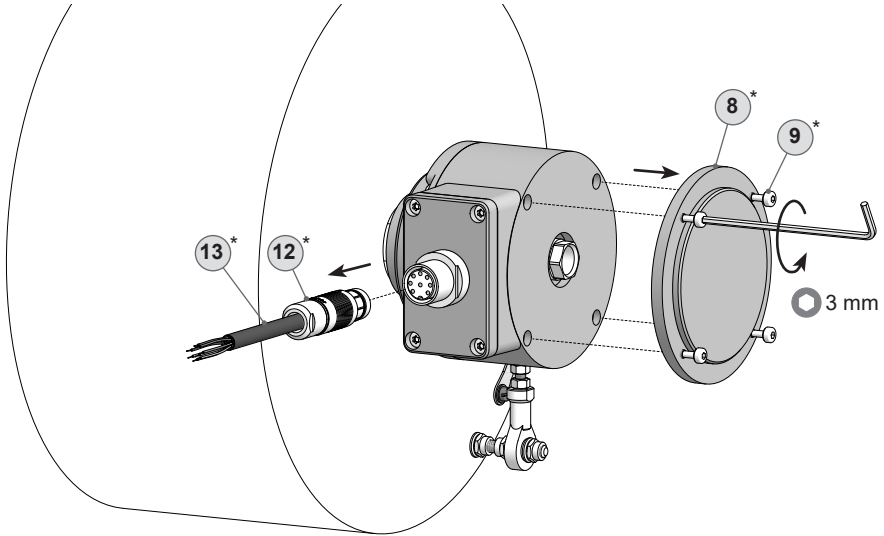
Please, beware of possible voltage drop in long cable leads (inputs and outputs).



## 8 Demontage

In den Bildern am Beispiel des Typs HOG 10. Gleiche Demontageschritte bei Typ HOG 10 G.

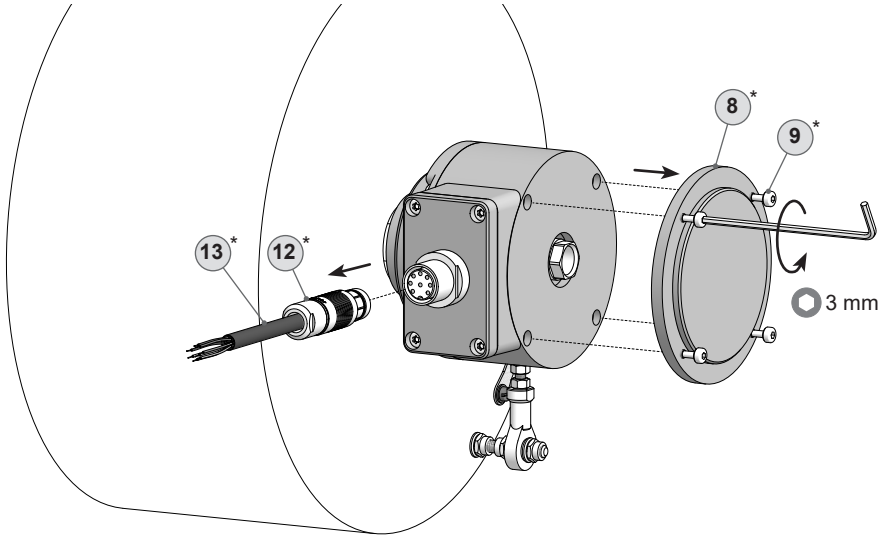
### 8.1 Schritt 1



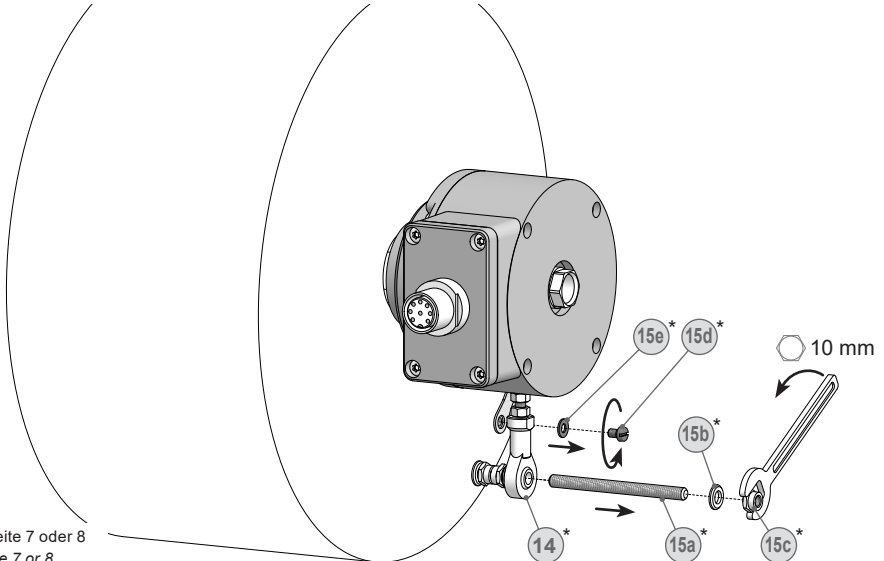
## 8 Dismounting

Pictures showing type HOG 10 as example. Same dismounting steps for type HOG 10 G.

### 8.1 Step 1



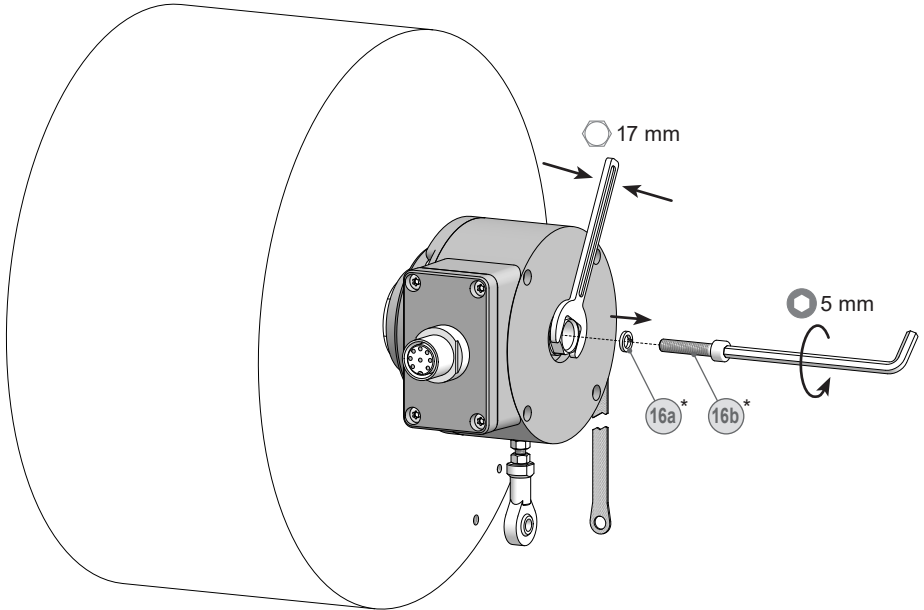
### 8.2 Schritt 2



\* Siehe Seite 7 oder 8  
See page 7 or 8

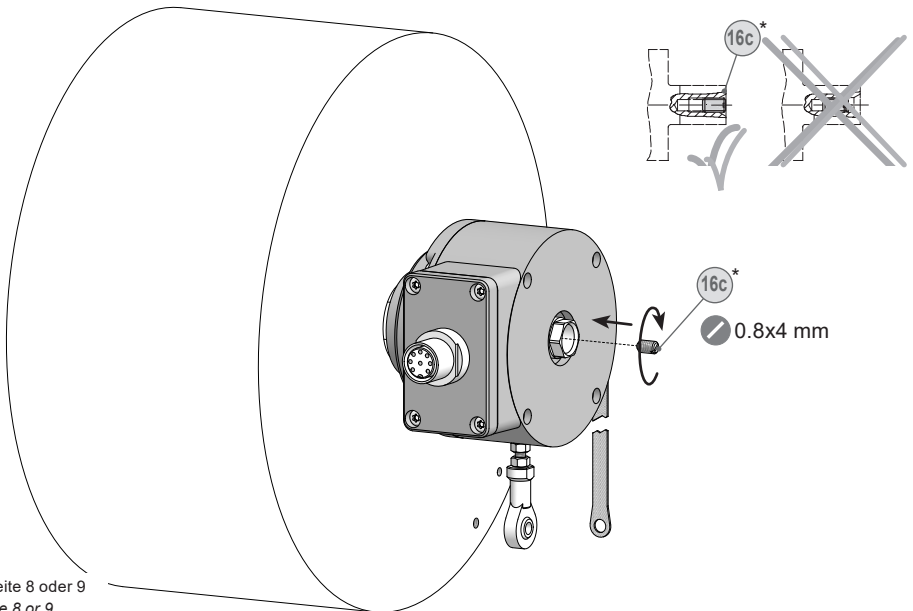
## 8.3 Schritt 3

## 8.3 Step 3



## 8.4 Schritt 4

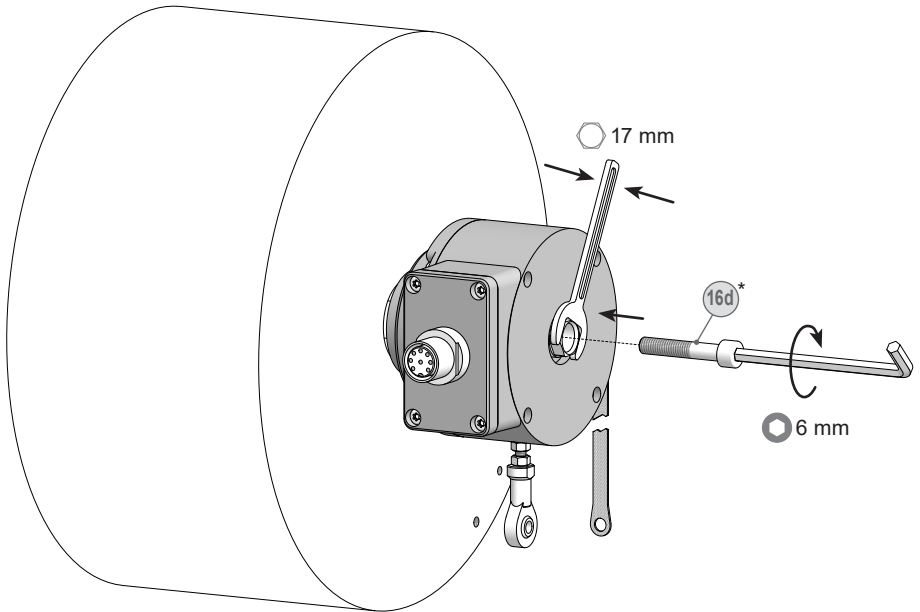
## 8.4 Step 4



\* Siehe Seite 8 oder 9  
See page 8 or 9

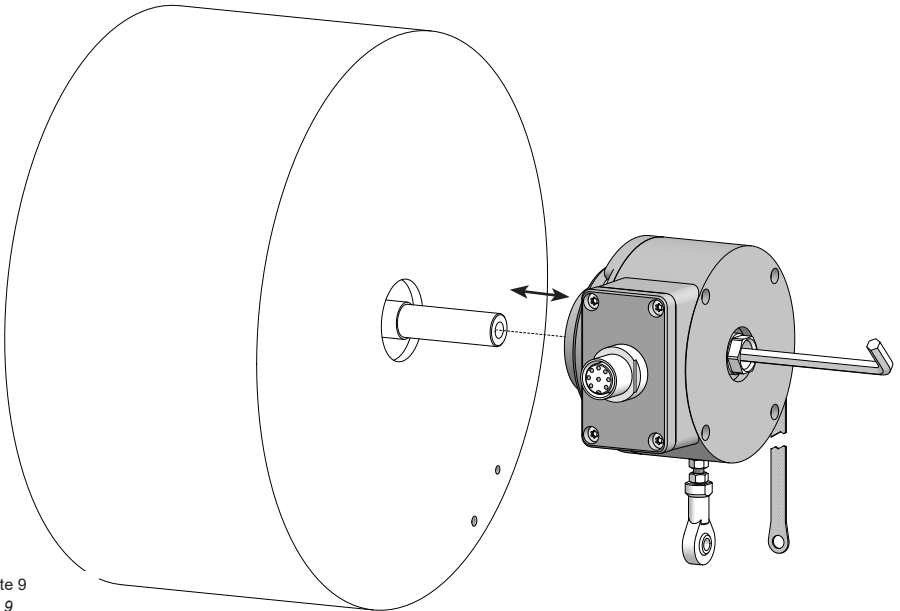
## 8.5 Schritt 5

## 8.5 Step 5



## 8.6 Schritt 6

## 8.6 Step 6



\* Siehe Seite 9  
See page 9

## 9 Technische Daten

### 9.1 Technische Daten - elektrisch

|                            |   |
|----------------------------|---|
| • Betriebsspannung:        | 9...30 VDC <sup>8)</sup> (HTL-P, TTL - Version R)<br>5 VDC ±5 % (TTL) |
| • Betriebsstrom ohne Last: | ≤100 mA   |
| • Impulse pro Umdrehung:   | 300...5000 (je nach Bestellung)                                       |
| • Phasenverschiebung:      | 90° ±20°  |
| • Tastverhältnis:          | 40...60 %   |
| • Referenzsignal:          | Nullimpuls, Breite 90°  |
| • Abtastprinzip:           | Optisch   |
| • Ausgabefrequenz:         | ≤120 kHz, ≤300 kHz Option   |
| • Ausgangssignale:         | K1, K2, K0 + invertierte  |
| • Ausgangsstufen:          | HTL-P (power linedriver), TTL/RS422<br>(je nach Bestellung)           |
| • Störfestigkeit:          | EN 61000-6-2  |
| • Störaussendung:          | EN 61000-6-3  |
| • Zulassungen:             | CE, UL  |

### 9.2 Technische Daten - mechanisch

|                              |   |
|------------------------------|---|
| • Baugröße (Flansch):        | ø105 mm   |
| • Wellenart:                 | ø16 mm (einseitig offene Hohlwelle)<br>ø17 mm (Konuswelle 1:10)   |
| • Zulässige Wellenbelastung: | ≤450 N axial, ≤600 N radial   |
| • Schutzart EN 60529:        | IP66  |
| • Betriebsdrehzahl:          | ≤6000 U/min (mechanisch)  |
| • Betriebsdrehmoment typ.:   | 6 Ncm   |
| • Trägheitsmoment Rotor:     | 340 gcm <sup>2</sup>  |
| • Werkstoffe:                | Gehäuse: Aluminium-Druckguss<br>Welle: Edelstahl  |
| • Betriebstemperatur:        | -40...+100 °C<br>-25...+100 °C (>3072 Impulse pro Umdrehung)<br>Eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2. |
| • Widerstandsfähigkeit:      | IEC 60068-2-6, Vibration 20 g, 10-2000 Hz<br>IEC 60068-2-27, Schock 300 g, 6 ms                                 |
| • Korrosionsschutz:          | IEC 60068-2-52 Salzsprühnebel<br>entspricht Umgebungsbedingungen C4<br>nach ISO 12944-2                         |
| • Explosionsschutz:          | II 3 G Ex ec IIC T4 Gc (Gas)<br>II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc (Staub)<br>(nur bei Option ATEX)                    |
| • Anschluss:                 | Fischer Connect Flanschdose mit Rundsteckverbinder<br>und Sensorkabel HEK 8                                     |
| • Masse ca.:                 | 1,6 kg, 2,9 kg (Option G)   |

<sup>8)</sup> Bei Versionen mit <95 Impulse pro Umdrehung ist die Betriebsspannung 9...26 VDC für TTL - Version R

## 9 Technical data

### 9.1 Technical data - electrical ratings

|                          |   |
|--------------------------|---|
| • Voltage supply:        | 9...30 VDC <sup>8)</sup> (HTL-P, TTL - version R)<br>5 VDC ±5 % (TTL) |
| • Consumption w/o load:  | ≤100 mA   |
| • Pulses per revolution: | 300...5000 (as ordered)   |
| • Phase shift:           | 90° ±20°  |
| • Duty cycle:            | 40...60 %   |
| • Reference signal:      | Zero pulse, width 90°   |
| • Sensing method:        | Optical   |
| • Output frequency:      | ≤120 kHz, ≤300 kHz option   |
| • Output signals:        | K1, K2, K0 + inverted   |
| • Output stages:         | HTL-P (power linedriver), TTL/RS422<br>(as ordered)                   |
| • Interference immunity: | EN 61000-6-2  |
| • Emitted interference:  | EN 61000-6-3  |
| • Approvals:             | CE, UL  |

### 9.2 Technical data - mechanical design

|                            |  |
|----------------------------|--|
| • Size (flange):           | ø105 mm  |
| • Shaft type:              | ø16 mm (blind hollow shaft)<br>ø17 mm (cone shaft 1:10)  |
| • Admitted shaft load:     | ≤450 N axial, ≤600 N radial  |
| • Protection EN 60529:     | IP66   |
| • Operating speed:         | ≤6000 rpm (mechanical)   |
| • Operating torque typ.:   | 6 Ncm  |
| • Rotor moment of inertia: | 340 gcm <sup>2</sup>   |
| • Materials:               | Housing: aluminium die-cast<br>Shaft: stainless steel  |
| • Operating temperature:   | -40...+100 °C<br>-25...+100 °C (>3072 pulses per revolution)<br>Restricted in potentially explosive environments, see section 2. |
| • Resistance:              | IEC 60068-2-6, Vibration 20 g, 10-2000 Hz<br>IEC 60068-2-27, Shock 300 g, 6 ms   |
| • Corrosion protection:    | IEC 60068-2-52 Salt mist<br>complies to ambient conditions C4<br>according to ISO 12944-2  |
| • Explosion protection:    | II 3 G Ex ec IIC T4 Gc (gas)<br>II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc (dust)<br>(only with option ATEX)                                    |
| • Connection:              | Fischer Connect flange connector with mating connector<br>and sensor cable HEK 8   |
| • Weight approx.:          | 1.6 kg, 2.9 kg (option G)  |

<sup>8)</sup> The voltage supply is 9...26 VDC at TTL - version R for versions <95 pulses per revolution

10 **Zubehör**

- Drehmomentstütze Größe M6: 14\*  
Bestellnummer siehe  
Abschnitt 4.2
- Montageset für Drehmoment-  
stütze Größe M6 und Erdungs-  
band: Bestellnummer 11077197 15\*
- Montage- und Demontageset: 16\*  
Bestellnummer 11077087
- Werkzeugset: 17\*  
Bestellnummer 11068265
- Digital-Konverter:  
HEAG 151 - HEAG 154
- LWL-Übertrager:  
HEAG 171 - HEAG 176
- Digitaler Drehzahlschalter:  
DS 93
- Prüfgerät für Drehgeber:  
HENQ 1100

10 **Accessories**

- *Torque arm size M6:* 14\*  
*Order number see*  
*section 4.2*
- *Mounting kit for torque arm*  
*size M6 and earthing strap:* 15\*  
*Order number 11077197*
- *Mounting and dismounting kit:* 16\*  
*Order number 11077087*
- *Tool kit:* 17\*  
*Order number 11068265*
- *Digital converters:*  
*HEAG 151 - HEAG 154*
- *Fiber optic links:*  
*HEAG 171 - HEAG 176*
- *Digital speed switch:*  
*DS 93*
- *Analyzer for encoders:*  
*HENQ 1100*

\* Siehe Abschnitt 4  
See section 4





# Baumer

**Baumer Germany GmbH & Co. KG**

Bodenseeallee 7

DE-78333 Stockach

[www.baumer.com](http://www.baumer.com)

Version:  
74085